



economistas
Colegio de Córdoba



EDICIÓN 2025/2026

I CONCURSO DE GESTIÓN DE CARTERAS PARA UNIVERSITARIOS



Octubre - Abril



19.00H

GESTIONA. APRENDE. GANA.



Profesores y Coordinadores



Fernando de Arteaga

Economista. Director Sucursal Banco de España en Sevilla. Dará clase de Sistema Financiero. Miembro del Jurado del Concurso de Gestión de Carteras del Colegio de Economistas de Córdoba para Universitarios de Córdoba.

Gustavo Rojas

Economista. Gestor de SICAV Ultravalorem Dará una clase de nuevas tendencias de inversión, en concreto de la SICAV que gestiona destinada a consumo "Millennial".



Robert Casajuana

Economista jefe en SLM analistas financieros y director académico de ISEFI (Instituto Superior de Empresa y Finanzas). Dará clase de coyuntura económica y mercados financieros, con especial enfoque en Renta Fija.



Baltasar Brotóns

Economista. Banquero Privado. Dara clase de asignación estratégica de activos y gestión de carteras, con especial enfoque en Renta Variable. Miembro del Jurado del Concurso de Gestión de Carteras del Colegio de Economistas para Universitarios de Córdoba.





Objetivos



Una mejor educación financiera redundará siempre en una mejor empleabilidad de las personas, además de ayudar a gestionar mejor su propio patrimonio. Desde el Colegio de Economistas de Córdoba, entendemos que los Economistas somos un colectivo que debe liderar esta misión, para lo cual contamos además con el apoyo de Banco de España.

El principal objetivo es dar una visión del sistema financiero y los mercados financieros desde un enfoque práctico que permita a los participantes a través de un concurso de gestión de carteras tener una visión general sobre esta rama de las finanzas.

Contenidos

Daremos una jornada inicial de presentación de este concurso de Gestión de Carteras donde explicaremos las bases del mismo, así como una breve introducción a la Gestión de Carteras. Se adjuntan algunas referencias bibliográficas en este sentido.

Veremos conceptos básicos en la gestión de carteras, así como los principales activos de inversión en los mercados financieros.



Dirigido a



Estudiantes de titulaciones del ámbito empresarial, tanto de grados como de dobles grados, pertenecientes a la Universidad de Córdoba (UCO) y a la Universidad Loyola, con ganas de aprender en esta área de conocimiento.



Conocimientos previos

Si bien no son necesarios, son recomendables tener algunos conocimientos previos en mercados financieros para poder aprovechar y seguir mejor esta formación/concurso. En este sentido damos alguna bibliografía más abajo y habrá posibilidad de una tutoría on-line durante el primer mes del concurso.

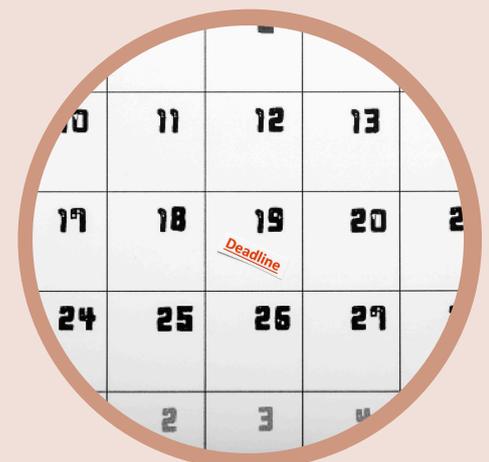


Programa

El programa es un concurso de gestión de carteras dirigido a estudiantes con ganas de aprender conceptos básicos en finanzas, que tendrá adicionalmente 4 conferencias (una al mes, salvo Diciembre y Enero) impartida por profesionales del sector con dilatada experiencia en esta área. Habrá una última jornada donde comentaremos sobre la evolución de los mercados financieros durante ese tiempo, los resultados obtenidos por los grupos de trabajo y daremos los premios a los grupos de trabajo que hayan obtenido mejores resultados.

Duración/cronograma

Dará comienzo a mediados o finales del mes de octubre y se extenderá hasta finales de abril. De este modo, con una duración de algo más de cuatro meses, se garantizará un contacto recurrente con los participantes, complementado con la asistencia a las conferencias organizadas por el Grupo de Trabajo de Finanzas del Colegio de Economistas de Córdoba.





Instrumentos de evaluación/sistema de puntuación y ganadores

Los alumnos trabajarán en grupos de 3 a 4 personas, lo cual fomenta el intercambio de opiniones y el trabajo en equipo. Será un jurado del Colegio de Economistas de Córdoba y del Banco de España de la sucursal de Sevilla el que haga dicha evaluación.

El seguimiento se hará parametrizado desde la aplicación de Bloomberg, y habrá una publicación y envío a los participantes a través del Colegio mensualmente al inicio de cada mes.

Se pondrá a invertir en cualquier fondo de inversión/ETF cotizado en mercados tradicionales desarrollados y la cartera deberá tener un mínimo de 10 posiciones con un mínimo de un 5% en cada una y un máximo de 20 posiciones.



Premios

Se darán premios de un programa en gestión patrimonial valorado en casi 2.000€ a través de ISEFI al equipo con mayor rentabilidad obtenida, así como al equipo con mejor rentabilidad ajustada por riesgo.

Además, todos los participantes recibirán un año de precolegiación gratuita en el Colegio de Economistas de Córdoba, lo que les permitirá acceder a servicios de mentoring, conferencias especializadas y al Encuentro Anual de Economistas de Córdoba, entre otros beneficios.

Los equipos que obtengan el segundo y tercer puesto, tanto en la categoría de mayor rentabilidad como en la de mejor rentabilidad ajustada por riesgo, disfrutarán de dos años de precolegiación gratuita y recibirán un diploma de mención especial.





Calendario

Institución	Tema	Ponente	Fecha
ISEFi, Colegio de Economistas y Banco de España	Presentación Programa	Apertura Decano Colegio de Economistas y todas instituciones	30-10-2025
ISEFli	Fondos de Inversión +ETFs	Alex Domenech	30-10-2025
Colegio de Economistas	Asset Allocation - Gestión de carteras	Baltasar Brotóns	20-11-2025
ISEFi	Renta Variable-Ejemplo real SICAV Ultravalorem	Gustavo Rojas	26-02-2025
ISEFi	Macroeconomía + Renta Fija (Situación de mercados)	Robert Casajuana	12-03-2025
Banco de España	Sistema Financiero	Fernando de Arteaga	26-03-2025
ISEFi, Colegio de Economistas y Banco de España	Cierre - Entrega de Premios	Cierre Decano Colegio Economistas y todas instituciones	16-04-2025

Algunas referencias bibliográficas

- **Banco España. Programa "Finanzas para todos"** de educación financiera para sociedad en general
- **Página de inicio - Finanzas para todos**
- **CNMV. Manuales y vídeos sobre distintas áreas de finanzas.**
- **CNMV - Inversores y Educación Financiera**
- **ISEFI. Glosario de términos financieros**
- **Glosario - ISEFI**
- **AFI. Curso básico de gestión de carteras**
- **Curso gratuito en Gestión de Carteras (1/2)**
- **Principios de Finanzas Corporativas.** Brealy, Myers y Allen. Editorial Mc Graw Hill. 13ª Edición.
- **Fundamentos de Economía Financiera.** Gestión de Carteras y Finanzas del Comportamiento. David Cano Martínez. Editorial Almuzara.
- **Manual del asesor financiero.** Varios autores. Editorial Paraninfo